



## ▶▶ CÂBLE TORSADÉ EN CUIVRE

Câble torsadé en cuivre électrolytique nu.

### ▶ applications

Parmi ses multiples applications en tant qu'élément conducteur, il est utilisé pour la construction de mailles de capture et de conducteurs de descente dans les systèmes de protection contre la foudre, ou encore pour la réalisation de systèmes de mise à la terre.

### ▶ caractéristiques et avantages

- Facilité d'installation.
- Grande flexibilité.
- Raccordement à l'aide de manchons ou d'éléments à pression (manchons linéaires, en T, en croix, etc.) ou par soudage aluminothermique.

### ▶ réglementations et essais

- CTE
- UNE 21186
- EN 60228 Clase II
- IEC 62.561-2
- REBT
- NFC 17-102
- IEC 62305 (sections supérieures à 50mm<sup>2</sup>)

### ▶ spécifications techniques

Description	Référence	Matériau	D1 (mm)	L (m)	Poids (Kg)
Câble torsadé en cuivre de 35mm <sup>2</sup> de section	117071	Cu	7,5	-	0,315/m
Câble torsadé en cuivre de 50mm <sup>2</sup> de section	117072	Cu	8,5	-	0,500/m
Câble torsadé en cuivre de 70mm <sup>2</sup> de section	117073	Cu	9,5	-	0,600/m
Câble torsadé en cuivre de 95mm <sup>2</sup> de section	117074	Cu	11,5	-	0,830/m
Bobine 30m câble torsadé en cuivre de 50mm <sup>2</sup>	117201	Cu	8,5	30	15
Bobine 50m câble torsadé en cuivre de 50mm <sup>2</sup>	117123	Cu	8,5	50	25

#### DENA DESARROLLOS SL

Cardener 5 | 08223 Terrassa | Barcelona | Spain  
T 937 360 305 | T (+34) 937 360 314  
central@ingesco.com